

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΗ
ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΤΑΞΗΣ
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ
Β' ΚΛΑΔΟΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ
ΤΜΗΜΑ 2ο ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ
Μουρούζη 4, 106 74 ΑΘΗΝΑ
Τηλ.: 2132157762 – Fax: 2107407962

Κ.Α.Φ.....
Κ.Α.Ε.....
Ανήκει στη Δ/ξη.....

Π Α Ρ Α Ρ Τ Η Μ Α Ε΄
ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ

Υπ' αριθμ. 9 Στολής Υπηρεσίας Μαχίμων Μονάδων (Στολή Σταθμού)

1. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ - ΣΚΟΠΟΣ

Θα χρησιμοποιηθεί από τους Πυροσβέστες κατά την εκτέλεση των πυροσβεστικών (αστικές, υπαίθριες και δασικές πυρκαγιές) και διασωστικών τους καθηκόντων.

2. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

2.1. Οι στολές υπηρεσίας μαχίμων μονάδων να είναι κατασκευασμένες και πιστοποιημένες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008 «Προστατευτική ενδυμασία από τη θερμότητα και τη φλόγα».

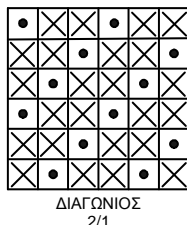
2.2. Επίσης θα καλύπτουν επιπλέον επιμέρους απαιτήσεις που περιλαμβάνονται στο Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN15614 «Προστατευτική ενδυμασία για πυροσβέστες — Μέθοδοι δοκιμής εργαστηρίου και απαιτήσεις απόδοσης για ενδυμασία δασοπυρόσβεσης».

2.3. Το εργοστάσιο κατασκευής του υφάσματος και της κοπής-ραφής να διαθέτει Πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001.

3. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΤΟΛΩΝ - ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

3.1. Υφασμα

3.1.1. Το ύφασμα των στολών να αποτελείται από 92% – 93% μεταραμιδικές ίνες, 5% - 7% παραραμιδικές ίνες και 1% - 2% αντιστατικές ίνες. Το βάρος να είναι 220gr/m² με απόκλιση ± 5%. Το πάχος της ίνας να είναι μικρότερο ή ίσο με 1,7 dtex. Η ύφανση να είναι διαγώνιος (2/1) σύμφωνα με τα βασικά σχέδια υφάνσεων (Μέρος Τρίτον) του Τεύχους Α΄ (έκδοση 3η) των Τεχνικών Προδιαγραφών του Υπουργείου Εμπορίου νυν Υπουργείου Ανάπτυξης (βλ. σχέδιο).



Ο τίτλος του νήματος κατά στημόνι και υφάδι να είναι **N.M. 55/2** και η πυκνότητα ανάλογη για την επίτευξη του ζητούμενου βάρους.

3.1.2. Το χρώμα του υφάσματος να είναι βαθύ μπλε σύμφωνα με το δείγμα. Η βαφή του υφάσματος να γίνει στην ίνα. Στο τελικό ύφασμα να έχει γίνει βαφή και στον αντιστατικό παράγοντα του υφάσματος. Οι αντοχές χρωματισμού, σύμφωνα με το ISO 105 να είναι :

- Στο ηλιακό φως : min 5
- Στην πλύση : min 4 – 5

- Στο στεγνό καθάρισμα: min 4 – 5
- Στην ξηρή τριβή : min 4 – 5
- Στην υγρή τριβή : min 4
- Στο χλώριο : min 4

3.1.3. Η τιμή του pH υφάσματος σύμφωνα με το ISO 3071 να είναι >3,5 και <9,5.

3.1.4. Αντίσταση στο pilling. Το ύφασμα της στολής να έχει αντίσταση στο pilling ≥ 3 όταν ελέγχεται στις 18.000 στροφές, σύμφωνα με το EN ISO 12945-1:2000.

3.1.5. Προετοιμασία δειγμάτων. Για τον εργαστηριακό έλεγχο των απαιτήσεων που περιγράφονται στις επόμενες παραγράφους, τα υπό δοκιμή δείγματα θα πρέπει να υποστούν μια προεπεξεργασία η οποία περιλαμβάνει: πλύσιμο των στολών πέντε (5) φορές σε πλυντήριο, με τη χρήση απορρυπαντικού σε μαλακό νερό και στέγνωμα σύμφωνα με το ISO 6330. Η πλύση να πραγματοποιηθεί με τη διαδικασία 5A (στους $40^{\circ} \pm 3^{\circ} \text{C}$) και το στέγνωμα με τη διαδικασία E (περιστροφικό στέγνωμα) εκτός αν ορίζουν διαφορετικά οι οδηγίες του κατασκευαστή.

3.1.6. Αντοχή στη θερμότητα. Το ύφασμα της στολής δοκιμαζόμενο στους $(260 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ σύμφωνα με το ISO 17493 δεν θα αναφλεγεί, λιώσει ή συρρικνωθεί περισσότερο από 10%. Επίσης όλα τα υπόλοιπα υλικά ή υφάσματα που περιλαμβάνονται στη στολή, όπως οπισθανακλαστικές ταινίες, κλωστές ραφής, σύνδεσμοι Velcro και φερμουάρ δοκιμαζόμενα στους $(180 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ σύμφωνα με το ISO 17493, δεν θα αναφλεγούν, λιώσουν ή συρρικνωθούν περισσότερο από 5%.

3.1.7. Εξάπλωση φλόγας. Όταν το ύφασμα από το οποίο αποτελείται η στολή και τα θυλάκια (τσέπες) αυτής, οι κλωστές καθώς και όποιο άλλο υλικό βρίσκεται στην εξωτερική πλευρά της στολής, δοκιμαστούν σύμφωνα με το ISO 15025 procedure A:

- Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αναφλεγεί στην πάνω ή οποιαδήποτε πλευρική άκρη.
- Κανένα δείγμα δεν πρέπει να σχηματίσει τρύπα.
- Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αφήσει κατάλοιπα από κάψιμο ή λιώσιμο.
- Η μέση τιμή του χρόνου καύσης μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterflame Time), θα πρέπει να είναι $\leq 2 \text{ sec}$.
- Η μέση τιμή του χρόνου πυράκτωσης, μετά την κατάπαυση της φλόγας, ή αν δεν υπάρξει φλόγα μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterglow time), θα πρέπει να είναι $\leq 2 \text{ sec}$.

3.1.8. Σταθερότητα διαστάσεων. Να παρουσιάζει σταθερότητα διαστάσεων, μετά από πλύσιμο στους $40^{\circ} \pm 3^{\circ}\text{C}$ σύμφωνα με το EN 25077, μικρότερη από 3% στο υφάδι και 3% στο στημόνι.

3.1.9. Αντοχή στον εφελκυσμό (tensile strength). Να παρουσιάζει αντοχή στον εφελκυσμό, σύμφωνα με το ISO 13934 – 1 μεγαλύτερη από 950 N στο στημόνι και 950 N στο υφάδι.

3.1.10. Αντίσταση στο σχίσιμο (tear strength). Να παρουσιάζει αντίσταση στο σχίσιμο σύμφωνα με το ISO 13937-2 μεγαλύτερη των 80N στο υφάδι και 80N στο στημόνι.

3.1.11. Μετάδοση Θερμότητας με συναγωγή (code B) Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 9151 να επιτυγχάνει απόδοση επιπέδου B1 τουλάχιστον.

3.1.12. Μετάδοση Θερμότητας με ακτινοβολία (code C). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με τη μέθοδο B του EN ISO 6942:2002, σε πυκνότητα θερμικής ροής 20 Kw/m^2 , να επιτυγχάνει απόδοση $\text{RHTI}24 \geq 11\text{s}$. (απαίτηση του EN15614)

3.1.13. Μετάδοση θερμότητας με επαφή (code F). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 12127 σε θερμοκρασία 250°C να επιτυγχάνει απόδοση επιπέδου F1 τουλάχιστον.

3.1.14. Αντίσταση στη θερμότητα σύμφωνα με το EN 31092 (ISO 11092:1993) μικρότερη από $0.055 \text{ m}^2\text{K/W}$. (απαίτηση του EN15614)

3.1.15. Αντίσταση στους υδρατμούς σύμφωνα με το EN 31092 (ISO 11092:1993) μικρότερη από $10 \text{ m}^2\text{Pa/W}$. (απαίτηση του EN15614)

3.1.16. Η απώλεια με έκπλυση να είναι μηδενική.

3.2.Οπισθανακλαστικές λωρίδες.

Η στολή να διαθέτει βραδύκαυστες, κατάλληλες για στολές πυροσβεστών, οπισθανακλαστικές και φωσφορίζουσες ταινίες τύπου triple trim (κίτρινο – ασημί – κίτρινο), πλάτους 5 cm τοποθετημένες σύμφωνα με τα σχέδια της στολής (Σχέδια 1, 2, 3 και 4) οι οποίες θα πρέπει να έχουν τις εξής ιδιότητες:

Το ασημί υλικό θα πρέπει:

- Να έχει ελάχιστο συντελεστή οπισθανακλαστικότητας σύμφωνα με τον πίνακα 5 (επίπεδο 2) της παρ. 6.1 του προτύπου EN 471:2003. *(απαίτηση του EN15614)*
- Μετά την έκθεση στις δοκιμές του πίνακα 8 (τριβή, κάμψεις, αναδίπλωση σε κρύα θερμοκρασία, διακύμανση θερμοκρασίας, πλύσιμο, ξηρό καθάρισμα, επίδραση βροχής) της παρ. 6.2.1 του προτύπου EN 471:2003, να καλύπτει την απαίτηση της παρ. 6.2.2 του ίδιου προτύπου. *(απαίτηση του EN15614)*

Το φθορίζων κίτρινο υλικό θα πρέπει:

- Να είναι σύμφωνο με τον πίνακα 2 της παρ. 5.1.1 του προτύπου EN 471:2003 τόσο όταν είναι καινούργιο όσο και μετά την έκθεση στη δοκιμή (Xenon test) της παρ. 5.2 του ίδιου προτύπου. *(απαίτηση του EN15614)*

Η ταινία (κίτρινο – ασημί - κίτρινο) θα πρέπει:

- Να ικανοποιεί τις απαιτήσεις της παραγράφου 6.3.2.4 του EN ISO 11612:2008.

3.3.Φωσφορίζων επίρραμα.

Η στολή, στο πίσω φύλλο του χιτωνίου (Σχέδιο 2), να διαθέτει βραδύκαυστο οπισθανακλαστικό και φωσφορίζων επίρραμα κίτρινου χρώματος το οποίο θα πρέπει να έχει τις εξής ιδιότητες:

- Να έχει ελάχιστο συντελεστή οπισθανακλαστικότητας σύμφωνα με τον πίνακα 7 της παρ. 6.1 του προτύπου EN 471:2003. *(απαίτηση του EN15614)*
- Μετά την έκθεση στις δοκιμές του πίνακα 8 (τριβή, κάμψεις, αναδίπλωση σε κρύα θερμοκρασία, διακύμανση θερμοκρασίας, πλύσιμο, ξηρό καθάρισμα, επίδραση βροχής) της παρ. 6.2.1 του προτύπου EN 471:2003, να περνά τις απαιτήσεις της παρ. 6.2.3 του ίδιου προτύπου. *(απαίτηση του EN15614)*
- Να είναι σύμφωνο με τον πίνακα 2 της παρ. 5.1.1 του προτύπου EN 471:2003 τόσο όταν είναι καινούργιο όσο και μετά την έκθεση στη δοκιμή (Xenon test) της παρ. 5.2 του ίδιου προτύπου. *(απαίτηση του EN15614)*
- Να ικανοποιεί τις απαιτήσεις της παραγράφου 6.3.2.4 του EN ISO 11612:2008.

3.4.Κλωστές ραφής

3.4.1. Να είναι από 100% αραμιδικές ίνες, χρώματος ομοίου με του υφάσματος και να μη ξεθωριάζουν.

3.4.2. Η αντοχή των ραφών δοκιμαζόμενη σύμφωνα με το ISO 13935 – 2 να είναι μεγαλύτερη ή ίση με 225 N.

3.4.3. Η θερμική αντίσταση των ραφών εξεταζόμενη σύμφωνα με το EN ISO 3146 να είναι τέτοια ώστε το δείγμα να μην λειώνει σε θερμοκρασία μικρότερη από $260\pm 5^{\circ}\text{C}$. *(απαίτηση του EN15614)*

3.4.4. Τα τελειώματα του υφάσματος στα γαζιά η όπου απαιτείται να γίνονται με κοπτοράπη με κλωστή όμοια με αυτή της ραφής των στολών.

3.5.Προσκολλητικοί σύνδεσμοι (τύπου Velcro)

Να είναι χρώματος ομοίου με του υφάσματος ή μαύρου χρώματος. Να είναι βραδύκαυστοι, ειδικοί για τέτοιες στολές και να ικανοποιούν τις απαιτήσεις της παραγράφου 6.3.2.3 του EN ISO 11612:2008.

3.6.Κουμπιά.

Τα κουμπιά να είναι χρώματος ίδιου με αυτό στολής και διαμέτρου 12mm περίπου. Να αντέχουν σε θερμοκρασία 120 °C.

3.7.Φερμουάρ

3.7.1. Τα φερμουάρ της στολής να είναι υψηλής αντοχής και να διαθέτουν υφασμάτινη ταινία από βραδύκαυστο ύφασμα χρώματος παρόμοιου με αυτό της στολής.

3.7.2. Τα φερμουάρ δοκιμαζόμενα σύμφωνα με το πρότυπο DIN 3419-1 να επιτυγχάνουν

- Αντοχή σε πλευρικές δυνάμεις (lateral strength) τουλάχιστον 350 N.
- Αντοχή λαβής οδηγού (puller attachment strength) τουλάχιστον 100N.

4. ΣΧΕΔΙΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

4.1.Χιτώνιο

4.1.1. Το χιτώνιο (Σχέδια 1 και 2) διαμορφώνεται από την συρραφή:

- ενός (1) πίσω και δύο (2) μπροστινών φύλλων,
- του περιλαίμιου (γιακάς),
- των χειρίδων (μανίκια) με τις ακροχειρίδες,
- των δύο (2) άνω εσωτερικών θυλακίων (τσέπες) με φερμουάρ,
- των δύο (2) κάτω εξωτερικών θυλακίων (τσέπες), τύπου μπαλώματος, με τα πτερύγια επικάλυψής τους με προσκολλητικούς συνδέσμους,
- του μικρού θυλακίου (για στυλό ή για στήριξη ασυρμάτου) πλάτους 5 cm και βάθους 13cm, στο αριστερό εμπρόσθιο φύλλο, το οποίο θα κλείνει με μικρό κομμάτι προσκολλητικού συνδέσμου.

4.1.2. Η συρραφή των φύλλων μεταξύ τους καθώς και των χειρίδων να γίνουν με διπλά γαζιά με την χρήση δίγαζης μηχανής.

4.1.3. Τα μπροστινά φύλλα ενώνονται με υψηλής αντοχής φερμουάρ πολυεστερικό βαρέως τύπου που ανοίγει από πάνω προς τα κάτω. Το μήκος του είναι ανάλογο με το μέγεθος του χιτωνίου και αρχίζει 10 cm πάνω από το κάτω άκρο του χιτωνίου και φτάνει μέχρι το κάτω άκρο του περιλαίμιου. Το φερμουάρ επικαλύπτεται από πατιλέτα πλάτους 5,5 έως 6cm η οποία βρίσκεται στο αριστερό φύλλο. Στο κάτω μέρος του χιτωνίου θα υπάρχει περιφερειακά κορδόνι σύσφιξης, από αραμιδικές ίνες, με κατάλληλο σύστημα σταθεροποίησης στο επιθυμητό μήκος.

4.1.4. Τα φύλλα ενώνονται επίσης με πέντε (5) προσκολλητικούς συνδέσμους ύψους 5 cm και πλάτους 3 cm. Το μαλακό ράβεται στο αριστερό φύλλο και το σκληρό εξωτερικά του δεξιού φύλλου. Οι ραφές να είναι με τέτοιο τρόπο ώστε να μην φαίνονται εξωτερικά και με κλωστή ομοίου χρώματος με αυτό του υφάσματος.

4.1.5. Ο γιακάς να είναι κατασκευασμένος όπως το Σχέδιο 5. Εσωτερικά να φέρει θερμοκολλητικό ύφασμα υψηλής σκληρότητας. Το θερμοκολλητικό ύφασμα να είναι θερμοκολλημένο με την τεχνική fusing, επί του εξωτερικού φύλλου υφάσματος του γιακά και της βάσης αυτού. Στο δεξιό μέρος του γιακά να υπάρχει ραμμένο τεμάχιο μαλακού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5cm x 3.5cm. (Σχέδιο 1), κι επ' αυτού να υπάρχει το αντίστοιχο τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου. Πρόσθετα να δοθεί χωριστά, μέσα σε μία τσέπη τεμάχιο μαλακού και σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 8cm x 3.5cm.

4.1.6. Τα δύο άνω θυλάκια κλείνουν με φερμουάρ οριζόντια από την εξωτερική πλευρά του στήθους προς το κέντρο και να έχουν άνοιγμα πλάτους τουλάχιστον 16cm. Όλα τα

φερμουάρ επικαλύπτονται κατάλληλα. Το άνω μέρος των θυλακίων απέχει 11cm +-1cm από το ανώτερο σημείο της μανικοραφής. Το συνολικό ύψος των θυλακίων κυμαίνεται από 28 cm για το μικρότερο μέγεθος χιτωνίου έως 31 cm για το μεγαλύτερο. Κατά πλάτος το κάθε θυλάκιο θα καλύπτει όλο το πλάτος μεταξύ φερμουάρ και πλαϊνής ραφής. Το φερμουάρ του θυλακίου τοποθετείται σε απόσταση 8cm ±2cm κάτω από το άνω άκρο αυτού.

4.1.7. Τα δύο κάτω θυλάκια να έχουν διαστάσεις 16X16cm για μεγέθη χιτωνίου 115 έως 135 και 18X18cm για μεγέθη 144 έως 160. Τα θυλάκια κλείνουν με πετρύγια ύψους 6cm και πλάτους ανάλογο με το μέγεθος του θυλακίου. Για το κλείσιμο χρησιμοποιείται προσκολλητικός σύνδεσμος που καλύπτει όλο το άνοιγμα του θυλακίου. Η συρραφή (το γαζί) να είναι εξωτερική.

4.1.8. Στον αγκώνα θα υπάρχει μία ακόμη στρώση – ενίσχυση από το ίδιο ύφασμα διαστάσεων 20 x 20 cm περίπου (Σχέδια 1 και 2).

4.1.9. Οι ακροχειρίδες να έχουν πλάτος 6,5cm ± 0,5cm και να κλείνουν με πετρύγιο που φέρει το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5X5cm. Αντίστοιχα η ακροχειρίδα φέρει τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5X6cm έχοντας έτσι τη δυνατότητα αυξομείωσης της διαμέτρου. Σε συνέχεια του ανοίγματος της ακροχειρίδας, η χειρίδα να φέρει τριγωνικό κομμάτι υφάσματος για προστασία του χεριού από είσοδο αντικειμένων όπως φαίνεται στο Σχέδιο 6.

4.1.10. Το χιτώνιο να διαθέτει οπισθανακλαστικές - φωσφορίζουσες λωρίδες triple trim, όπως το σχέδιο της στολής (Σχέδια 1 και 2). Οι λωρίδες που τοποθετούνται στην περιοχή του στήθους ράβονται στο άνω μέρος των άνω θυλακίων. Οι λωρίδες που τοποθετούνται περιφερειακά στις χειρίδες ράβονται σε απόσταση 16 cm ± 1cm από το ανώτερο σημείο της μανικοραφής.

4.1.11. Στο πίσω φύλλο του χιτωνίου θα υπάρχει οπισθανακλαστικό και φωσφορίζων επίρραμα κίτρινου χρώματος, σχήματος παραλληλογράμμου, συνολικού μήκους 41 cm και πλάτους 9 cm τοποθετημένο συμμετρικά ως προς τις συρραφές των δύο χειρίδων όπως φαίνεται στο Σχέδιο 2. Αυτό θα θερμοκολλείται επί αναλόγων διαστάσεων υφάσματος ίδιου με της στολής και θα φέρει την επιγραφή 'ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟ ΣΩΜΑ' σε μία σειρά με γράμματα ύψους 3 cm και αναλόγου πλάτους, όπου τα γράμματα σχηματίζονται από το ίδιο το ύφασμα. Το συνολικό μήκος της επιγραφής θα είναι 38 cm. Η απόσταση από το άνω μέρος του επιρράματος μέχρι το κάτω μέρος του γιακά να είναι περίπου 20 cm για το μικρότερο νούμερο χιτωνίου και να αυξάνεται ανάλογα στα μεγαλύτερα νούμερα έτσι ώστε η επιγραφή να βρίσκεται στο ίδιο σημείο της πλάτης ανεξαρτήτως της σωματικής διάπλασης του Πυροσβέστη.

4.1.12. Στο εσωτερικό άνω μέρος του αριστερού φύλλου του χιτωνίου ράβεται τεμάχιο υφάσματος, όπως στο Σχέδιο 7, το οποίο στο άκρο του φέρει σκληρό προσκολλητικό σύνδεσμο. Το τεμάχιο αυτό στερεώνεται με μαλακό προσκολλητικό σύνδεσμο επί του δεξιού φύλλου του χιτωνίου, προκειμένου το τεμάχιο υφάσματος να συνδέεται με το δεξί φύλλο του χιτωνίου και να παρέχει προστασία στην περιοχή του λαιμού.

4.1.13. Το χιτώνιο θα φέρει τα κατωτέρω επιρράματα:

- Στην αριστερή χειρίδα, σε απόσταση 5 cm από το ανώτερο σημείο της, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ανάλογο του εμβλήματος του Σώματος (Σχέδιο 9).

- Πάνω από το δεξιό άνω θυλάκιο και πάνω από την αντανακλαστική ταινία να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ημικυκλικό διαμέτρου 9,4 cm (Σχέδιο 8) για τα σήματα ειδικότητας.

4.1.14. Το χιτώνιο να φέρει θηλιά, στην περιοχή του λαιμού, για την ανάρτησή του από κρεμάστρα.

4.2.Περισκελίδα

4.2.1. Κάθε περισκελίδα (Σχέδια 3 και 4) διαμορφώνεται από:

- τέσσερα (4) φύλλα (δύο μπροστινά και δύο πίσω),
- δύο (2) εσωτερικά πλευρικά θυλάκια (τσέπες) συνολικού μήκους από 30 cm έως 38 cm ανάλογα με το μέγεθος της περισκελίδας και υφάσματος όμοιας σύνθεσης με αυτό της στολής, βάρους 110gr/m² τουλάχιστον και απλής ύφανσης.
- την επιρραφή-ενίσχυση στις περιοχές των γονάτων ύψους 30 cm και πλάτους όσο το εμπρόσθιο φύλλο.

4.2.2. Στην περιοχή του “καβάλου” θα υπάρχει ιδιαίτερη ενίσχυση από πρόσθετο στρώμα υφάσματος, όπως φαίνεται στο Σχέδιο 4.

4.2.3. Η συρραφή όλων των φύλλων μεταξύ τους καθώς και της ενίσχυσης του καβάλου να γίνουν με διπλά γαζιά με την χρήση δίγαζης μηχανής.

4.2.4. Η ζώνη της περισκελίδας να έχει πλάτος 5,5 cm και να φέρει 7 διεμβολές μεγέθους 6-7 cm για την διέλευση μέσα απ’ αυτές ζωστήρα. Η περισκελίδα στο μπροστινό μέρος να είναι ανοικτή 20 - 30 cm, ανάλογα με το μέγεθος, η οποία κλείνει με αναλόγου μεγέθους φερμουάρ και κουμπώνει με κουμπί στη ζώνη. Να υπάρχουν επίσης τρεις (3) διεμβολές μεγάλες για ζώνη Α/Τ(πλάτους 6,5cm) οι οποίες θα κλείνουν με κουμπί, όπως φαίνεται στα Σχέδια 3 και 4.

4.2.5. Η περισκελίδα να φέρει εφεδρικό κουμπί, ραμμένο σε κατάλληλο σημείο.

4.2.6. Το άκρο των περισκελίδων να είναι ελεύθερο χωρίς αναδίπλωση με ραφή κοπτοράπτη, προκειμένου ο κάθε πυροσβέστης να ράβει το στρίφωμα ανάλογα με το ύψος του.

4.2.7. Η περισκελίδα να φέρει αντανακλαστικές λωρίδες triple trim περιφερειακά όπως στα Σχέδια 3 και 4, οι οποίες ράβονται στο κάτω μέρος της ενίσχυσης της περιοχής του γόνατου.

4.3. Πηλίκιο

Κατασκευάζεται όπως φαίνεται στο Σχέδιο 10, από ύφασμα όμοιο με αυτό του χιτωνίου της φόρμας, και αποτελείται από:

4.3.1. Το γείσο: Έχει σκληρό εσωτερικό σκελετό από πλαστική ύλη επενδεδυμένο με το ύφασμα του τζόκεϊ καμπύλης επιφάνειας με μεγαλύτερο πλάτος περίπου 8 cm. Το γείσο πρέπει να στέκεται σε ευθεία.

- Το γείσο των Ανωτέρων Αξιωματικών φέρει ένα (1) χρυσοκέντητο κλαδί δρυός οκτώ (8) φύλλων (Σχέδιο 10δ)

- Το γείσο των Ανωτάτων Αξιωματικών φέρει δύο (2) χρυσοκέντητα κλαδιά δρυός, οκτώ (8) φύλλων το εξωτερικό και έξι (6) φύλλων το εσωτερικό (Σχέδιο 10γ).

4.3.2. Το υπόλοιπο τμήμα του πηλικίου: Καλύπτει το κεντρικό πάνω μέρος της κεφαλής καθώς και το υπόλοιπο τμήμα της περιφερειακά. Αποτελείται από 6 τριγωνικά ισομερή τμήματα. Τα δύο μπροστινά φύλλα να φέρουν ενίσχυση με θερμοκολλητικό ύφασμα εσωτερικά. Στο πίσω μέρος φέρει μηχανισμό πορπώσεως για την αύξηση ή την μείωση των διαστάσεων του τζόκεϊ ώστε να καλύπτει μεγέθη κεφαλής περιμέτρου 54 έως 60 cm. Στο μπροστινό τμήμα, το πηλίκιο, να φέρει ραμμένο κομμάτι υφάσματος επάνω στο οποίο να είναι κεντημένο το εθνόσημο.

5. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

Σε κάθε χιτώνιο και περισκελίδα να ράβεται ένα κομμάτι ταινίας λευκής, στην οποία αναγράφονται με μαύρη χρωστική και με τη βοήθεια εκτυπωτικής μηχανής τα ακόλουθα στοιχεία:

5.1. Κατασκευαστής και στοιχεία προμηθευτή.

5.2. Είδος (χιτώνιο ή περισκελίδα) και μέγεθος.

5.3. Σύνθεση υφάσματος καθώς και εμπορικές ονομασίες (trademarks) υφάσματος και εξαρτημάτων.

- 5.4. Να αναφέρει το μήνα, έτος και τόπο κατασκευής (χώρα προέλευσης).
- 5.5. Να υπάρχει η σήμανση που προβλέπεται από το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008 καθώς και το προβλεπόμενο pictogram.
- 5.6. Να αναφέρει σαφείς οδηγίες πλυσίματος και συντήρησης σύμφωνα με το ISO 3758.
- 5.7. Να αναφέρει «Προειδοποίηση: Λερωμένα ενδύματα προστατεύουν λιγότερο».
- 5.8. Να φέρει το σήμα CE καθώς και όποια άλλη ενημερωτική για τον χρήστη σήμανση. Επίσης να υπάρχει συνοδευτικό της στολής έντυπο με οδηγίες που θα δοθούν στον μειοδότη από το Τμήμα Τεχνικών Προδιαγραφών του ΑΠΣ.

6. ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Διατίθενται τα ακόλουθα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας :

- 6.1. Δείγμα στολής (χιτώνιο, περισκελίδα, πηλίκιο) το οποίο ισχύει για όλα τα ποιοτικά και κατασκευαστικά χαρακτηριστικά και το οποίο μπορεί να εξεταστεί μακροσκοπικά από κάθε υποψήφιο προμηθευτή στον χώρο της Υπηρεσίας που διενεργεί το διαγωνισμό.
- 6.2. Δείγματα υφάσματος που μπορούν να παραλάβουν οι υποψήφιοι προμηθευτές και ισχύουν ως προς το χρωματισμό της στολής.

7. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ

Οι προμηθευτές υποχρεούνται με την τεχνική τους προσφορά να καταθέσουν:

- 7.1. Φύλλο συμμόρφωσης όπου θα απαντούν με σειρά και σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής, έστω και αρνητικά για να είναι δυνατή η αξιολόγηση των προσφορών. Προσφορές που αναφέρουν μόνο ότι συμφωνούν με τις τεχνικές προδιαγραφές χωρίς να αναφέρονται αναλυτικά κατά παράγραφο σε αυτές θα απορρίπτονται.
- 7.2. Αναλυτικό Πίνακα των κύριων υλικών της στολής (ύφασμα, οπισθανακλαστικές λωρίδες, φωσφορίζων επίρραμα, προσκολλητικοί σύνδεσμοι και φερμουάρ) όπου θα φαίνονται οι κατασκευάστριες εταιρείες αυτών, τα εργοστάσια κατασκευής και ο τύπος τους.
- 7.3. Επικυρωμένο αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του κατασκευαστή του υφάσματος και της κοπής ραφής, με μετάφραση στα Ελληνικά.
- 7.4. Πιστοποιητικό συμφωνίας του προσφερόμενου είδους με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008, από διαπιστευμένο εργαστήριο, με μετάφραση στα Ελληνικά.
- 7.5. Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής των οπισθανακλαστικών και φωσφορίζουσών ταινιών στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά τους χαρακτηριστικά καθώς και πιστοποιητικό συμμόρφωσης με τα ζητούμενα πρότυπα και απαιτήσεις.
- 7.6. Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής του οπισθανακλαστικού και φωσφορίζοντος επιρράματος στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά του χαρακτηριστικά καθώς και πιστοποιητικό συμμόρφωσης με τα ζητούμενα πρότυπα και απαιτήσεις.
- 7.7. Τεχνικό φυλλάδιο με όλα τα χαρακτηριστικά των προσκολλητικών συνδέσμων.
- 7.8. Τεχνικό φυλλάδιο της κατασκευάστριας εταιρείας των φερμουάρ στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά αυτών, καθώς και δήλωση συμφωνίας με τις ζητούμενες απαιτήσεις.
- 7.9. Τις Δηλώσεις του άρθρου 18, παρ. 2 και 3 του Π.Δ. 118/07, όπως προβλέπεται και στο Παράρτημα Β' της Διακήρυξης.
- 7.10. Δύο (2) πλήρεις στολές (χιτώνιο, περισκελίδα, πηλίκιο) ως δείγματα, καθ' όλα όμοια με τις παρούσες προδιαγραφές (εκτός από το χρώμα των κλωστών), τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Τα δείγματα να περιλαμβάνουν και τις επισημάνσεις της παραγράφου 5.
- Προσφορά χωρίς δείγματα θα απορρίπτεται και δεν θα αξιολογείται.**

7.10.1. Οι στολές αυτές, που θα κατατεθούν σαν δείγματα, να είναι ραμμένες με κλωστή κίτρινου χρώματος.

7.10.2. Εφόσον και τα δύο (2) δείγματα ικανοποιούν μακροσκοπικά πλήρως τις απαιτήσεις της προδιαγραφής, το ένα (1) δείγμα, επιλεγόμενο τυχαία, θα αποστέλλεται σε διαπιστευμένο εργαστήριο της ημεδαπής ή αλλοδαπής, για εργαστηριακό έλεγχο ενώ το άλλο θα τηρείται από την επιτροπή μέχρι την κατακύρωση του διαγωνισμού.

7.10.3. Εάν από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών εξετάσεων προκύπτει ότι οι τιμές των ιδιοτήτων των στολών βρίσκονται μέσα στα προσδιοριζόμενα από την προδιαγραφή όρια, τότε οι τεχνικές προσφορές των προμηθευτών θα γίνονται αποδεκτές.

7.10.4. Σε κάθε στάδιο ελέγχου (μακροσκοπικού - εργαστηριακού) θα απορρίπτονται οι προσφορές των προμηθευτών των οποίων τα δείγματα δεν ικανοποιούν τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

7.10.5. Σε περίπτωση απόρριψης δείγματος κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο η προσφορά θα απορρίπτεται και δεν θα αποστέλλεται το δείγμα για εργαστηριακό έλεγχο.

7.10.6. Η οριστική παραλαβή των στολών θα γίνεται εφόσον, αφ' ενός μεν αυτές είναι όμοιες με το επίσημο δείγμα και τις κατασκευαστικές απαιτήσεις της προδιαγραφής αφ' ετέρου δε εργαστηριακά συμφωνούν με τις απαιτήσεις της παρούσης.

7.10.7. Τα δείγματα των λοιπών προμηθευτών που έλαβαν μέρος στον διαγωνισμό και δεν επελέγησαν θα τους επιστρέφονται.

7.10.8. Οι εργαστηριακοί έλεγχοι, που θα γίνονται στα δείγματα των προμηθευτών κατά την τεχνική αξιολόγηση, περιορίζονται στα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

- Έλεγχος υφάσματος στολής και πηλικίου σύμφωνα με την παράγραφο 3.1.1.
- Αντίσταση στη μετάδοση θερμότητας με συναγωγή σύμφωνα με το ISO 9151.
- Εξάπλωση φλόγας σύμφωνα με το ISO 15025 procedure A.

7.10.9. Τα έξοδα του εργαστηριακού ελέγχου κατά τη διαδικασία της αξιολόγησης βαρύνουν τους προμηθευτές

8. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΜΕΙΟΔΟΤΗ

8.1.Ο μειοδότης οφείλει το συντομότερο δυνατό και οπωσδήποτε πριν αρχίσει τη μαζική παραγωγή να προσκομίσει δείγματα για όλα τα μεγέθη, τα οποία θα πιστοποιηθούν από την Υπηρεσία (από την Επιτροπή Παρακολούθησης και Παραλαβής η οποία θα συσταθεί για την εκτέλεση της προμήθειας) εντός 30 ημερών.

8.2.Κατά την πιστοποίηση η υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα μεταβολής των ποσοτήτων κατά μέγεθος έως 30 %.

9. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

9.1.Όλη η ποσότητα της προμήθειας θα παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή στις αποθήκες της Διαχείρισης Πυροσβεστικού Υλικού (ΔΙ.Π.ΥΛ.), στη Μάνδρα Αττικής.

9.2.Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας των στολών δεν θα υπερβαίνει τους έξι (6) μήνες από την υπογραφή της Σύμβασης.

10. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

10.1. Χιτώνια:

Κάθε χιτώνιο, κουμπωμένο και με τις χειρίδες στο πίσω φύλλο, διπλώνεται και μία φορά κατά τη γραμμή της μέσης και να μπαίνει σε διαφανή σακούλα. Είκοσι (20) χιτώνια του ίδιου μεγέθους τοποθετούνται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο βάρους τουλάχιστον 750 gr/m². Κάθε χαρτοκιβώτιο περιλαμβάνει χιτώνια του ίδιου μεγέθους και φέρει εξωτερικά σε εμφανές σημείο ετικέτα που θα αναγράφει το είδος και το μέγεθος που περιέχει όπως στο Σχέδιο Α.

10.2. Περισκελίδες:

Κάθε περισκελίδα, διπλώνεται μια φορά, πάνω από την ενίσχυση των γονάτων και τοποθετείται σε διαφανή σακούλα. Είκοσι (20) παντελόνια του ίδιου μεγέθους τοποθετούνται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο βάρους τουλάχιστον 750 gr/m². Κάθε χαρτοκιβώτιο να φέρει εξωτερικά, σε εμφανές σημείο, ετικέτα που θα αναγράφει το είδος και το μέγεθος που περιέχει, όπως στο Σχέδιο Α.

10.3. Πηλίκια:

Σχηματίζονται δέματα των 10 τεμαχίων, και τοποθετούνται σε διαφανή σακούλα. Πέντε (5) διαφανείς σακούλες συσκευάζονται σε χαρτοκιβώτιο ικανής αντοχής. Κάθε χαρτοκιβώτιο να φέρει εξωτερικά σε εμφανές σημείο, ετικέτα που θα αναγράφεται το είδος που περιέχει, όπως στο Σχέδιο Β.

11. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Η Επιτροπή Παραλαβής ελέγχει τα παρακάτω:

11.1. Το χρωματισμό και μακροσκοπικά χαρακτηριστικά των ετοιμών χιτώνων, περισκελίδων και πηλικίων.

11.2. Την ποιότητα της κατασκευής (κοπή, ραφή, συρραφές κ.λ.π).

11.3. Την ομοιοχρωμία του συνόλου των τεμαχίων κάθε περισκελίδας, χιτώνιου και πηλικίου καθώς και του συνόλου αυτών ως ενιαίας στολής.

11.4. Την ποσότητα κατά μέγεθος.

11.5. Ο έλεγχος γίνεται δειγματοληπτικά σε ποσοστό 10% τουλάχιστον της όλης ποσότητας.

12. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ & ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

12.1. Τα χιτώνια, οι περισκελίδες και τα πηλίκια χωρίζονται από την επιτροπή παραλαβής σε μερίδες των 1.000 τεμαχίων ανεξάρτητα από το μέγεθός τους. Εφόσον ο αριθμός των τεμαχίων είναι μεγαλύτερος των 500 αποτελεί μερίδα. Από κάθε μερίδα λαμβάνονται τυχαία δύο (2) στολές πλήρεις (χιτώνια, περισκελίδες, πηλίκια).

12.2. Η μία στολή αποτελεί το δείγμα ελέγχου και η άλλη το αντίδειγμα. Δείγμα και αντίδειγμα λαμβάνουν τον αριθμό της μερίδας τους και αποστέλλονται με την φροντίδα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής, τα μεν δείγματα σε Διαπιστευμένο Εργαστήριο της ημεδαπής ή αλλοδαπής, για τον εργαστηριακό έλεγχο των απαιτήσεων της παραγράφου 3 καθώς και για τη διαπίστωση ότι το χρώμα του υφάσματος είναι το προβλεπόμενο από την παρούσα (παράγραφος 3.1.2) σύμφωνα με την παρακάτω διαδικασία:

Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη «CIE Source D65». Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία X δύο (2) φορές = έξι (6)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως.

Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές. Αρχικά θα μετριέται η απόχρωση του επίσημου δείγματος με την ίδια διαδικασία που περιγράφηκε παραπάνω και ο μέσος όρος των

μετρήσεων θα είναι η βάση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΕΠΙΣΗΜΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΗΝ CMC (ΔΕ)	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ	ΕΚΠΤΩΣΗ
1	Όπως του δείγματος	Μέχρι και 1,5	Μέχρι και 0,5 πάνω του ορίου, δηλαδή 2	0,2% για κάθε 0,1 πάνω του ορίου

Τα δε αντιδείγματα παραμένουν στην αρμόδια Υπηρεσία του Φορέα που διενεργεί το Διαγωνισμό. Διευκρινίζεται ότι είναι στην διακριτική ευχέρεια της Επιτροπής Παραλαβής η επιλογή του διαπιστευμένου εργαστηρίου της ημεδαπής αλλά και της αλλοδαπής που θα πραγματοποιηθούν οι δοκιμές.

12.3. Να παραδοθεί από τον προμηθευτή κομμάτι προσκολλητικών συνδέσμων ικανών διαστάσεων για την εκτέλεση των εργαστηριακών δοκιμών της παραγράφου **3.5.**

12.4. Τα έξοδα των εργαστηριακών ελέγχων θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

12.5. Τα τεμάχια που θα αποτελέσουν δείγματα - αντιδείγματα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και παραδίδονται επί πλέον της συμβατικής ποσότητας.

13. ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σ' ένα μήνα από τη λήψη των αποτελεσμάτων του εργαστηριακού ελέγχου. Οι στολές παραλαμβάνονται κανονικά, εφόσον διαπιστωθεί από το μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο ότι έχουν καλώς. Εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο βρεθούν εκτροπές που αφορούν την κατασκευή (κοπή, ραφή, ομοιοχρωμία), η επιτροπή παραλαβής τις απορρίπτει.

14. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

Η χαμηλότερη τιμή η οποία είναι η ίδια ανεξάρτητα μεγέθους στολής.

15. ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑ ΜΕΓΕΘΟΣ

Επισυνάπτεται πίνακας με ανάλυση της συνολικής ποσότητας ανά μέγεθος.

Π Ι Ν Α Κ Α Σ

όπου φαίνονται οι πραγματικές και παραδοτέες διαστάσεις (σύμφωνα με τα επισυναπτόμενα σχέδια) των υπό προμήθεια μεγεθών χιτωνίων, περισκελίδων και πηληκίων

Α' ΧΙΤΩΝΙΑ										
ΠΑΡΑΔΟΤΕΟ ΜΕΓΕΘΟΣ										ΠΟΣΟΤΗΤΑ
A/A	Μέγεθος	Περίμετρος στήθους (Α) x2	Περίμετρος κάτω άκρου (Η) x2	Μήκος (Β)	Μανίκι (Γ)	Μασγάλη (Δ)	Πλάτη (Ε)	Γιακάς		
								(Ζ ₁)	(Ζ ₂)	
1	115 Μ	115	115	80	60	28	47	48	44	1800 (30%)
2	115 ΜΚ	115	115	84	62	28	47	48	44	1500 (25%)
3	125 Μ	125	125	80	62	29,5	52	49	45	600 (10%)
4	125 ΜΚ	125	125	84	64	29,5	52	49	45	600 (10%)
5	135 Μ	135	135	83	62	31	57	51	47	600 (10%)

6	135 MK	135	135	87	64	31	57	51	47	600 (10%)
7	144 M	144	144	85	62	32,5	61,5	52	48	150 (2,5%)
8	150	150	150	90	72	33,5	64,5	54	50	120 (2%)
9	160	160	160	95	74	35	67,5	57	53	30 (0,5%)
Σ Υ Ν Ο Λ Ο										6.000 (100%)

Β' ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΕΣ						
ΠΑΡΑΔΟΤΕΟ ΜΕΓΕΘΟΣ						ΠΟΣΟΤΗΤΑ
A/A	Μέγεθος	Περίμ. Μέσης Η	Ημιπερ. Λεκάνης Θ	Μήκος Ι	Καβάλος Κ	
1	72 MK	72	54	105	77	120 (2%)
2	76 M	76	56	105	77	180 (3%)
3	76 MK	76	56	110	82	180 (3%)
4	80 M	80	57	105	77	360 (6%)
5	80 MK	80	57	110	82	360 (6%)
6	84 M	84	58	105	77	480 (8%)
7	84 MK	84	58	110	82	540 (9%)
8	88 M	88	60	110	82	480 (8%)
9	88 MK	88	60	115	87	600 (10%)
10	92 M	92	62	110	82	480 (8%)
11	92 MK	92	62	115	87	480 (8%)
12	96 M	96	64	110	82	360 (6%)
13	96 MK	96	64	115	87	360 (6%)
14	100 M	100	68	110	82	240 (4%)
15	100 MK	100	68	115	87	240 (4%)
16	104	104	70	115	87	240 (4%)
17	108	108	74	120	92	120 (2%)
18	112	112	78	120	92	60 (1%)
19	116	116	80	120	92	60 (1%)
20	120	120	84	120	92	30 (0,5%)
21	124	124	86	124	92	30 (0,5%)
Σ Υ Ν Ο Λ Ο						6.000 (100%)

Γ' ΠΗΛΙΚΙΑ (τζόκεϊ)	ΠΟΣΟΤΗΤΑ
Απλά (χωρίς κλαδί δρυός)	5700 (95%)
Ανωτέρων	240 (4%)
Ανωτάτων	60 (1%)
Σ Υ Ν Ο Λ Ο	6.000 (100%)

Αθήνα 19 / 6 / 2012

ΕΓΚΡΙΝΕΤΑΙ

Ο Τμηματάρχης

Ο Διευθυντής Τεχνικών

Μόρδος Μωυσής
Πυραγός

Απόστολος Σκρέκας
Αντιπύραρχος

ΣΧΕΔΙΑ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΩΝ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

ΧΙΤΩΝΙΑ ΣΤΟΛΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ή ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΕΣ ΣΤΟΛΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

No

Μέγεθος

Ποσότητα.....Τεμάχια

Σύμβαση.....

Αριθμός και έτος Σύμβασης

Σχέδιο Α

ΠΗΛΙΚΙΑ (ΤΖΟΚΕΪ) ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ

ή ΑΝΩΤΕΡΩΝ ή ΑΝΩΤΑΤΩΝ ΑΞ/ΚΩΝ

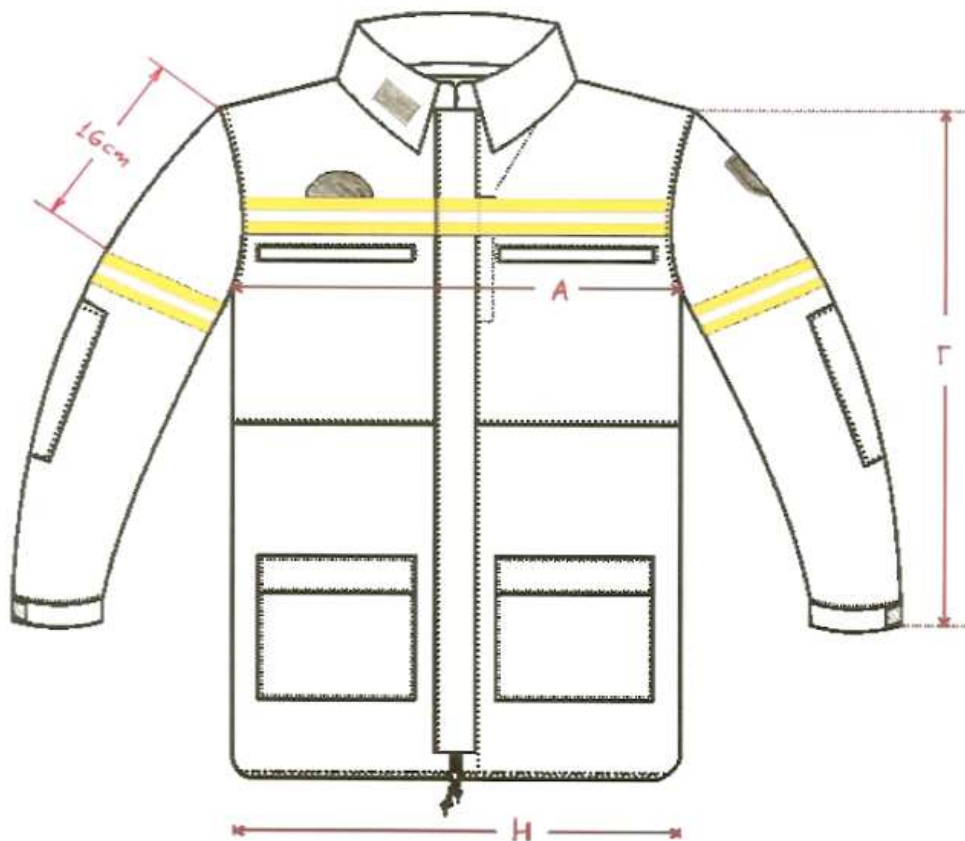
Ποσότητα.....Τεμάχια

Σύμβαση.....

Αριθμός και έτος Σύμβασης

Σχέδιο Β

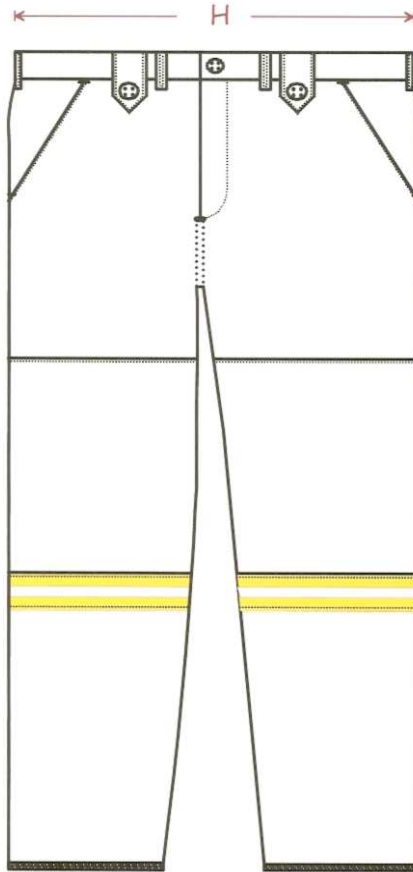
ΣΧΕΔΙΟ 1



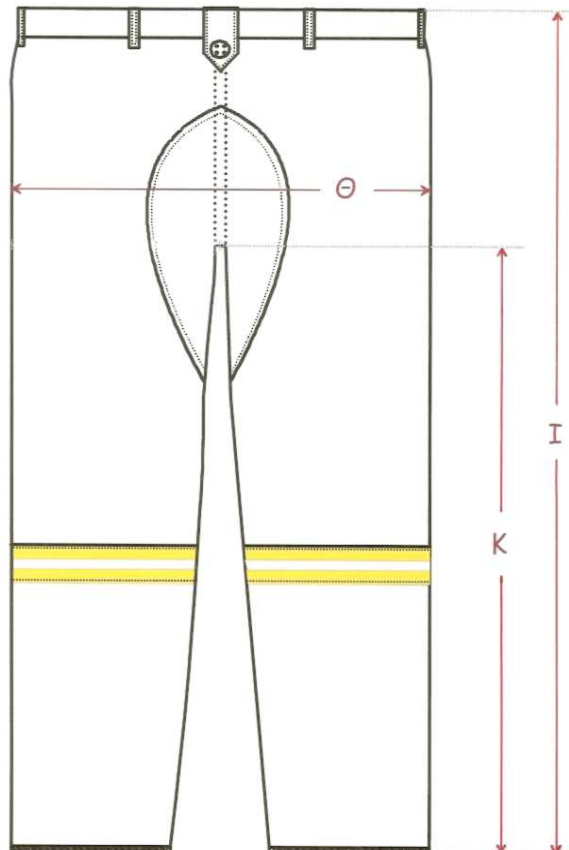
ΣΧΕΔΙΟ 2



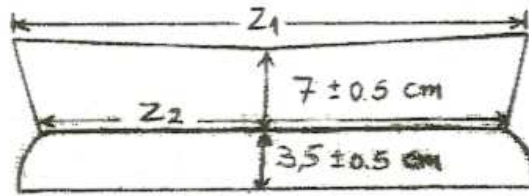
ΣΧΕΔΙΟ 3



ΣΧΕΔΙΟ 4

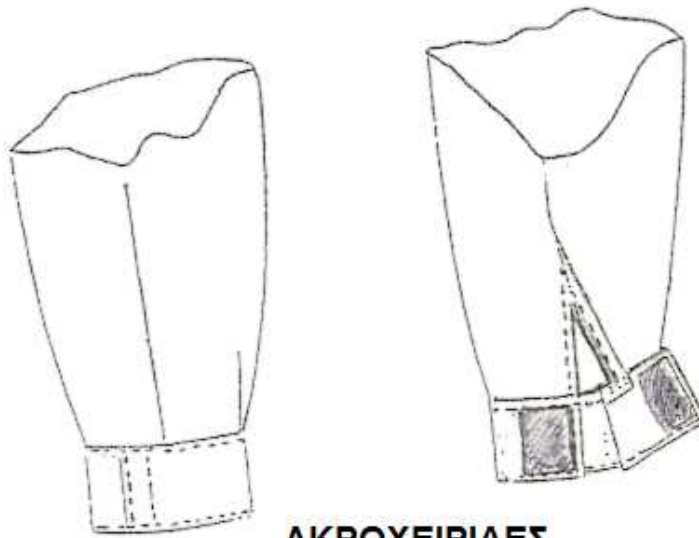


ΣΧΕΔΙΟ 5



ΓΙΑΚΑΣ

ΣΧΕΔΙΟ 6



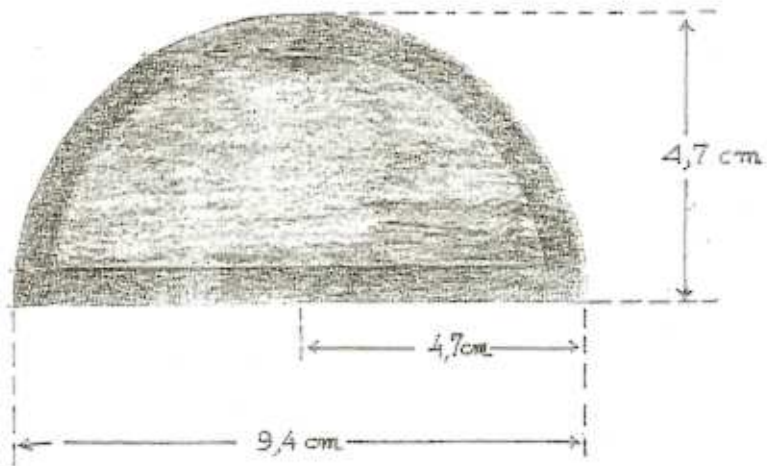
ΑΚΡΟΧΕΙΡΙΔΕΣ

ΣΧΕΔΙΟ 7

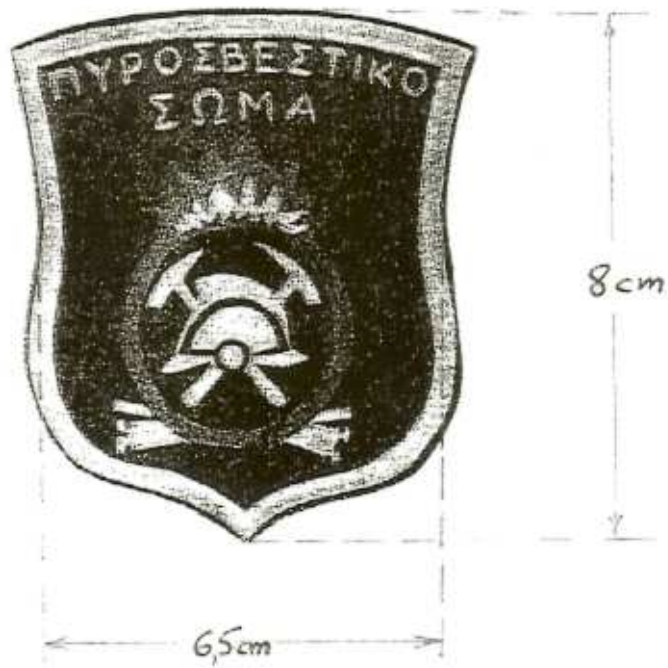


ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΛΑΙΜΟΥ

ΣΧΕΔΙΟ 8



ΣΧΕΔΙΟ 9



ΣΧΕΔΙΟ 10

